

## PX 100

### APPLICAZIONI

Si utilizza per colata in stampi di silicone per la realizzazione di prototipi e di parti con proprietà meccaniche simili a quelle dei termoplastici.

### CARATTERISTICHE

- Bassa viscosità
- Colorabile
- Lungo pot-life
- Aspetto termoplastico
- Buone proprietà meccaniche

PROPRIETÀ FISICHE				
		PARTE A	PARTE B	MISCELA
		ISOCIANATO	POLIOLO	
Composizione				
Proporzione di miscela in peso		100	100	
Proporzione di miscela in volume a 25°C		88	100	
Aspetto		liquido	liquido	liquido
Colore		ambra	giallo paglia	bianco ghiaccio
Viscosità a 25°C (mPa.s)	BROOKFIELD LVT	60	175	100
Densità a 25°C	ISO 1675 :1975	1,15	1,02	-
Densità a 23°C	ISO 2781 :1988	-	-	1,06
Pot life a 25°C su 200 g (min.)	Gel Timer TECAM			15

### MESSA IN OPERA

Pesare secondo le proporzioni indicate. Mescolare fino ad ottenere un prodotto omogeneo e trasparente. Degassare per 5 minuti. Colare in uno stampo di silicone a temperatura ambiente, o preriscaldato a 35-40°C al fine di accelerare la messa in opera. Dopo la sformatura, trattare: 2 ore a 70°C per ottenere le caratteristiche meccaniche ottimali.

### PRECAUZIONI D'IMPIEGO

È indispensabile durante la manipolazione del prodotto osservare rigorosamente le misure di igiene del lavoro appropriate: - locali ventilati - indossare guanti ed occhiali di protezione  
Per ulteriori informazioni, attenersi a quanto riportato sulla scheda di sicurezza.

PROPRIETÀ MECCANICHE A 23°C DOPO INDURIMENTO (1)			
Modulo di elasticità in flessione	ISO 178 :2001	MPa	1.500
Sforzo massimo di rottura in flessione	ISO 178 :2001	MPa	55
Sforzo massimo di rottura in trazione	ISO 527 :1993	MPa	40
Allungamento alla rottura	ISO 527 :1993	%	20
Resistenza agli shock Charpy	ISO 179/2D :1994	kJ/m <sup>2</sup>	25
Durezza finale	ISO 868 :1985	Shore D1	74 65
			- a 23°C - a 80°C

PROPRIETÀ TERMICHE E SPECIFICHE (1)			
Temperatura di transizione vetrosa (1)	T.M.A.-Mettler	°C	75
Ritiro lineare (1)	-	mm/m	1
Spessore massimo di colata	-	mm	5
Tempo di sformatura a 23°C	-	ore	4
Tempo di indurimento completo a 23°C	-	giorni	4

(1) Valori medi ottenuti su provette normalizzate / Indurimento 12 ore a 70°C

## STOCCAGGIO

Questo prodotto può essere conservato per 6 mesi per la PARTE A (Isocianato) e 12 mesi per la PARTE B (poliolo) al riparo dall'umidità e ad una temperatura di 15-25°C, negli imballi originali non aperti. Un imballo eventualmente aperto dovrà essere accuratamente richiuso e mantenuto al riparo dall'umidità sotto copertura d'azoto.