

## PX 2017 HT – 223 HT

### APPLICAZIONI

Si utilizza per colata in stampi di silicone per la realizzazione di pezzi prototipi e modelli, con proprietà meccaniche simili a quelle dei termoplastici e che devono avere eccellente tenuta termica.

### CARATTERISTICHE

- Bassa viscosità
- Buona resistenza agli shocks ed alla flessione
- Tenuta in temperatura superiore a 120°C
- Scarsa aggressività su stampi silconici

PROPRIETA' FISICHE				
		PX 223 HT	PX 2017 HT	
Composizione		ISOCIANATO	POLIOLO	MISCELA
Rapporto di miscela in peso		100	80	
Aspetto		liquido	liquido	liquido
Colore		incolore	nero	nero
Viscosità a 25°C (mPa.s)	BROOKFIELD LVT	1.100	250	700
Densità a 25°C	ISO 1675 :1975	1,17	1,12	-
Densità prodotto polimerizzato a 23°C	ISO 2781 :1988	-	-	1,16
Pot life a 25°C su 90g (min.)				5 - 6

### MODALITÀ D'IMPIEGO (Macchina da colata sotto vuoto)

- Colare in stampi di silicone.
- Le due parti devono essere utilizzate ad una temperatura superiore a +18°C.
- **Importante: reomogeneizzare il Poliolo 2017 HT prima di ogni pesata.**
- Degassare le parti separatamente.
- Miscelare per minimo 45 secondi.
- Colare nello stampo pre-riscaldato ad almeno 70°C.
- Trattare in forno 45/75 minuti a 70°C prima della sfornatura.
- Effettuare il trattamento termico finale: 1 h a 100°C + 2 h a 110°C + 4 h a 130°C.

NOTA: Dopo la sfornatura, si raccomanda di utilizzare un conformatore per il mantenimento del pezzo nel forno. Conviene comunque assicurarsi che la geometria o la massa del pezzo non rischi di creare delle deformazioni.

### PRECAUZIONI D'IMPIEGO

È indispensabile durante la manipolazione del prodotto osservare rigorosamente le misure di igiene del lavoro appropriate:

- locali ventilati
- indossare guanti ed occhiali di protezione

Per ulteriori informazioni, attenersi a quanto riportato sulla scheda di sicurezza.

PROPRIETA' MECCANICHE A 23°C (1)			
Modulo d'elasticità in flessione	ISO 178 :2001	MPa	1.600
Resistenza massima in flessione		MPa	87
Resistenza massima in trazione	ISO 527-2 :1993	MPa	54
Modulo d'elasticità in trazione		MPa	1.650
Allungamento a rottura		%	11
Resistenza all'impatto Charpy	ISO 179/2D :1994	kJ/m <sup>2</sup>	56
Durezza	ISO 868 :2003	Shore D1	80
- a 23°C - a 130°C			70

PROPRIETA' TERMICHE & SPECIFICHE (1)			
Temperatura di flessione sotto carico (HDT)	ISO 75 Ae : 1996	°C	120
Coefficiente di dilatazione lineare (C <sub>LTE</sub> ) [+15, + 120]°C	ISO 11359-2:1999	10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	108
Spessore massimo di colata	-	mm	5-10
Ritiro lineare in stampo alluminio (250 x 50 x 3 mm)	alla sfornatura dopo trattamento (1)	mm/m	5 8
Ritiro lineare in stampo silicone (250 x 50 x 3 mm)	dopo trattamento (1)	mm/m	0

(1) Misure effettuate su provini normalizzati/Indurimento 1 h a 100°C + 2 h a 110°C + 4 h a 130°C

## STOCCAGGIO

La durata di vita delle parti è di **12 mesi** per PX 223HT ISOCIANATO e **9 mesi** per PX 2017HT POLIOLIO conservati al riparo dall'umidità ad una temperatura di 15-25°C, negli imballi originali, non aperti. Gli imballi aperti dovranno essere accuratamente richiusi e posti al riparo dall'umidità, sotto copertura d'azoto.