

PX 212 – 225 Isocianato

APPLICAZIONI

Pezzi d'aspetto termoplastico trasparente o colorato (modelli in scala e prototipi) aventi un modulo d'elasticità in flessione di 2.500 MPa (p.es: policarbonato, ABS).

PROPRIETA'

- Bassa viscosità
- Buona resistenza agli shocks
- Facilmente colorabile con pigmenti tipo AXSON CP (no colori a base acqua).

PROPRIETA' FISICHE				
Composizione		ISOCIANATO PX 212 / 225	POLILOLO PX 225	MISCELA
Rapporto di miscela in peso		100	75	
Aspetto		liquido	liquido	liquido
Colore		giallo paglia	azzurro	trasparente
Viscosità Brookfield LVT a 25°C (mPa.s)	-	150	1000	800
Densità parti prima della miscela	ISO 1675-75	1.22	1.02	-
Densità miscela polimerizzata	ISO 2781-88	-	-	1.15
Pot life a 25°C sur 200g (min.)	Gel Timer TECAM		PX 225 POLILOLO PX 225L POLILOLO	4 – 5 7 - 9

PROCEDIMENTO MEDIANTE MACCHINA DA COLATA SOTTO VUOTO :

- Il Poliolo e l'Isocianato devono essere manipolati ad una temperatura di minimo +18°C.
- Degassare le due parti separatamente prima della miscelazione (10 min)
- Miscelare sotto vuoto per **minimo** 45 secondi.
- Colare in stampo di silicone per poliaddizione, pre-riscaldato a 70°C.
- Trattare a 70°C per minimo 45 minuti, prima di sfornare.
- Per pigmentare il PX 225 utilizzare i Coloranti CP, miscelandoli al poliolo, fino ad una percentuale del 2% sul peso della miscela.

PRECAUZIONI D'IMPIEGO

E' indispensabile, durante la manipolazione del prodotto, osservare adeguate misure d'igiene del lavoro.

- Locali ventilati
- Indossare guanti, occhiali ed indumenti protettivi.

Per ulteriori informazioni, attenersi a quanto riportato sulla scheda di sicurezza.

PROPRIETA' MECCANICHE A 23°C (1)			
Modulo d'elasticità in flessione	ISO 178-93	MPa	2,500
Massima resistenza in flessione	ISO 178-93	MPa	97
Massima resistenza a trazione	ISO 527-93	MPa	70
Allungamento a rottura	ISO 527-93	%	15
Resistenza all'impatto Charpy	ISO 179/1D-94	kJ/m ²	60
Durezza	ISO 868-85	Shore D/1	80

PROPRIETA' TERMICHE E SPECIFICHE (1)			
Temperatura di transizione vetrosa (Tg)	TMA METTLER	°C	80
Ritiro lineare in stampo alluminio (3mm)	-	mm/m	3
Spessore massimo consigliato	-	mm	5
Tempo di sformatura a 70°C	-	min	45

(1) Misure effettuate su provini normalizzati / Indurimento 12 ore a 80°C.

STOCCAGGIO

La durata di vita dell' ISOCIANATO è di 6 mesi e quella del POLIOLIO è di 9 mesi, conservati negli imballi originali non aperti, al riparo dall'umidità e ad una temperatura di 15 - 25°C.

Gli imballi aperti devono essere accuratamente richiusi e posti al riparo dall'umidità sotto copertura di gas inerte e secco (aria secca, azoto, ecc.).

L'ISOCIANATO, ad una temperatura inferiore a 15°C, può cristallizzare (aspetto torbido, presenza di particelle solide). In questo caso si consiglia di riscaldare l'ISOCIANATO cristallizzato a 70°C fino a ottenere di nuovo un prodotto limpido. Aspettare quindi che il prodotto si sia raffreddato fino a 25°C prima di utilizzarlo.