

PX 220

APPLICAZIONI

Si utilizza mediante colata per la realizzazione di pezzi prototipi e modelli in scala che devono possedere proprietà meccaniche simili a quelle dei termoplastici come l'ABS.

CARATTERISTICHE

- Raccomandata la messa in opera sotto vuoto
- Grande fedeltà di riproduzione
- Colorabile con ns. coloranti CP
- Elevata resistenza all'impatto

PROPRIETA' FISICHE				
		PARTE A	PARTE B	
Composizione		ISOCIANATO	POLIOLO	MISCELA
Rapporto di miscela in peso		100	50	
Aspetto		liquido	liquido	liquido
Colore		giallo paglia	giallo paglia	biancastro
Viscosità a 25°C (mPa.s)	BROOKFIELD LVT	150	900	600
Densità parti prima della miscela a 25°C	ISO 1675 :1985	1,18	1,08	-
Densità miscela polimerizzata a 23°C	ISO 2781 :1988	-	-	1,18
Pot life a 25°C su 150 g (min.)	Gel Timer TECAM			4 -5

MESSA IN OPERA

- Utilizzare con una macchina da colata sotto vuoto.
- Scaldare lo stampo a 70°C.
- Portare la temperatura dei prodotti a 20°C in caso di stoccaggio ad una temperatura inferiore.
- Pesare la parte A nel contenitore superiore (senza dimenticare il residuo di colata).
- Pesare la parte B nel contenitore inferiore (contenitore di miscela).
- Dopo una messa sotto vuoto preliminare di 10 minuti, versare la parte A nella parte B e miscelare **1 minuto**.
- Colare in stampo di silicone scaldato a 70°C.
- Mettere in forno a minimo 70°C.
- Sformare dopo 40 minuti a 70°C.

PRECAUZIONI D' IMPIEGO

É indispensabile durante la manipolazione del prodotto osservare adeguate misure d'igiene del lavoro:

- locali ventilati
- indossare guanti, occhiali ed indumenti protettivi.

Per ulteriori informazioni, attenersi a quanto riportato sulla scheda di sicurezza.

PROPRIETA' MECCANICHE A 23°C (1)			
Durezza	ISO 868 :1985	Shore D1	80
Modulo d'elasticità in flessione	ISO 178 :2001	MPa	2.000
Resistenza massima in flessione	ISO 178 :2001	MPa	92
Modulo d'elasticità in trazione	ISO 527 :1993	MPa	2.200
Resistenza massima in trazione	ISO 527 :1993	MPa	60
Allungamento alla rottura	ISO 527 :1993	%	10
Resistenza all'impatto Charpy	ISO 179/1eU :1994	kJ/m ²	80 - 100

PROPRIETA' TERMICHE E SPECIFICHE (1)			
Temperatura di transizione vetrosa (Tg)	TMA-METTLER	°C	90
Temperatura di flessione sotto carico (HDT 1.8 MPa) - dopo 1 h a 70°C - dopo 16 h a 80°C	ISO 75 Ae :1993	°C	75 82
Spessore massimo di colata	-	mm	5
Ritiro lineare	-	mm/m	5
Tempo prima della sformatura a 70°C	-	min.	30 - 40
Coefficiente di dilatazione termica (CTE) [+10, +70°C]	TMA - METTLER	10 ⁻⁶ K ⁻¹	100 - 120

(1) Misure effettuate su provini normalizzate/ Indurimento 12 h a 80°C

STOCCAGGIO

La durata di vita è di 6 mesi per la PARTE A (isocianato) e 9 mesi per la PARTE B (Poliolo), stoccate al riparo dall'umidità e ad una temperatura di 15 - 25°C, nel loro imballo originale intatto.

Le confezioni aperte dovranno essere accuratamente richiuse e mantenute al riparo dall'umidità sotto copertura di gas inerte e secco (aria secca, azoto, ecc.).