

PX 223 - 222

APPLICAZIONI

Si utilizza per colata in stampi di silicone per la realizzazione di prototipi e modelli in scala, con proprietà meccaniche simili a quelle dei termoplastici ed un'eccellente tenuta termica.

CARATTERISTICHE

- *Bassa viscosità*
- *Colorabile con coloranti CP*
- *Buona tenuta agli shocks e alla flessione*
- *Bassa aggressività su stampi siliconici*
- *Tenuta in temperatura superiore a 120°*

PROPRIETA' FISICHE				
		PX 223 HT PARTE A	PX 222/HT PARTE B	
Composizione		ISOCIANATO	POLIOLO	MISCELA
Rapporto di miscela in peso		100	80	
Aspetto		liquido	liquido	liquido
Colore		incolore	ambra da chiara a scura*	beige*
Viscosità a 25°C (mPa.s)	BROOKFIELD LVT	1.100	250	700
Densità a 25°C	ISO 1675 :1975	1,17	1,12	-
Densità prodotto polimerizzato a 23°C	ISO 2781 :1988	-	-	1,16
Pot life a 25°C su 90 g (min.)	-			5 - 6

*Talvolta si possono osservare delle variazioni di colorazione, ma queste non modificano in alcun modo le proprietà finali del prodotto.

MODALITÀ D'IMPIEGO (Macchina da colata sotto vuoto)

- *Il Poliolo e l'Isocianato devono essere utilizzati ad una temperatura superiore a +18°C*
- **Importante : agitare vigorosamente la parte B prima di ogni pesata.**
- *Degassare le parti separatamente.*
- *Miscelare per minimo 45 secondi.*
- *Colare nello stampo pre-riscaldato a 70°C minimo.*
- *Trattare in forno 45 minuti a 70°C prima della sformatura.*
- *Effettuare il trattamento termico finale: 1 h a 100°C e 2 h a 110°C e 4 h a 130°C.*

NOTA : Dopo la sformatura, non è necessario, durante la post-cottura, utilizzare un conformatore per il mantenimento del pezzo nel forno. Conviene comunque assicurarsi che la geometria o la massa del pezzo non rischi di creare delle deformazioni.

PRECAUZIONI D'IMPIEGO

È indispensabile durante l'impiego del prodotto osservare adeguate misure d'igiene del lavoro:

- *locali ventilati*
- *indossare guanti ed occhiali protettivi.*

Per ulteriori informazioni, attenersi a quanto riportato sulla scheda di sicurezza.

PROPRIETA' MECCANICHE A 23°C (1)				
Modulo di elasticità in flessione	ISO 178 : 2001	MPa	1.600	
Resistenza massima in flessione		MPa	87	
Resistenza massima in trazione	ISO 527 :1993	MPa	54	
Modulo d'elasticità in trazione		MPa	1.650	
Allungamento a rottura		%	11	
Resistenza all'impatto Charpy	ISO 179/1D-1994	kJ/m ²	56	
Durezza	ISO 868 : 2003	Shore D1	a 23°C	80
			a 130°C	70

PROPRIETA' TERMICHE E SPECIFICHE (1)			
Temperatura di flessione sotto carico (HDT)	ISO 75 Ae : 1996	°C	120
Coefficiente di dilatazione lineare ((C _L TE) [15- 120]°C	ISO 11359-2 :1999	10 ⁻⁶ K ⁻¹	108
Spessore massimo di colata	-	mm	5-10
Ritiro lineare in stampo d'alluminio (250x50x3 mm)	Alla sformatura Dopo post trattamento (1)	mm/m	5
			8
Ritiro lineare in stampo d'alluminio (250x50x3 mm)	Dopo post trattamento (1)	mm/m	0

(1) Misure ottenute su provini normalizzati/ Indurimento 1 h a 100°C+ 2 h a 110°C + 4 h a 130°C

STOCCAGGIO

Questo prodotto può essere conservato 12 mesi per il pX 223/HT PARTE A e 9 mesi per il PX 222/HT PARTE B al riparo dall'umidità ad una temperatura di 15-25°C, negli imballi originali, non aperti. Gli imballi aperti devono essere accuratamente richiusi e mantenuti al riparo dall'umidità, sotto copertura d'azoto.