

PX 223 - HT

APPLICAZIONI

Si utilizza per colata in stampi di silicone per la realizzazione di prototipi e modelli in scala, con proprietà meccaniche simili a quelle dei termoplastici ed un'eccellente tenuta termica.

CARATTERISTICHE

- Bassa viscosità
- Buona tenuta agli shocks e alla flessione
- Tenuta in temperatura superiore a 120°

PROPRIETA' FISICHE				
Composizione		ISOCIANATO PX 223 HT	POLIOLIO PX 223 HT	MISCELA
Rapporto di miscela in peso		100	80	
Aspetto		liquido	liquido	liquido
Colore		incolore	nero	nero
Viscosità a 25°C (mPa.s)	BROOKFIELD LVT	1.100	300	850
Densità a 25°C	ISO 1675 :1975	1,17	1,12	-
Densità prodotto polimerizzato a 23°C	ISO 2781 :1988	-	-	1,14
Pot life a 25°C su 90 g (min.)	Gel Timer TECAM			6 - 7

MODALITÀ D'IMPIEGO (Macchina da colata sotto vuoto)

- Il Polioliolo e l'Isocianato devono essere utilizzati ad una temperatura superiore a +18°C
- **Importante : agitare vigorosamente il Polioliolo prima di ogni pesata.**
- Degassare le parti separatamente.
- Miscelare per minimo 45 secondi.
- Colare nello stampo pre-riscaldato a minimo 40°C.
- Trattare in forno 45/75 minuti a 70°C prima della sformatura.
- Effettuare il trattamento termico finale: 1 h a 100°C e 2 h a 110°C o più se possibile.

NOTA : Dopo la sformatura, non è necessario, durante la post-cottura, utilizzare un conformatore per il mantenimento del pezzo nel forno. Conviene comunque assicurarsi che la geometria o la massa del pezzo non rischi di creare delle deformazioni.

PRECAUZIONI D'IMPIEGO

É indispensabile durante l'impiego del prodotto osservare adeguate misure d'igiene del lavoro:

- locali ventilati
- indossare guanti ed occhiali protettivi.

Per ulteriori informazioni, attenersi a quanto riportato sulla scheda di sicurezza.

PROPRIETA' MECCANICHE A 23°C (1)			
Modulo di elasticità in flessione	ISO 178-2001	MPa	2.300
Resistenza massima in flessione	ISO 178-2001	MPa	80
Resistenza massima in trazione	ISO 527-1993	MPa	60
Allungamento a rottura	ISO 527-1993	%	11
Resistenza all'impatto Charpy	ISO 179/1D-1994	kJ/m ²	> 60
Durezza	ISO 868-1985	Shore D1	80 > 65
	- a 23°C		
	- a 120°C		

PROPRIETA' TERMICHE E SPECIFICHE (1)			
Temperatura di transizione vetrosa	TMA METTLER	°C	> 120
Coefficiente di dilatazione lineare ((C _L TE) [15- 120]°C	TMA METTLER	10 ⁻⁶ K ⁻¹	115
Ritiro lineare (colata in stampo di silicone)	3 X 50 X 250 mm	mm/m	4
Spessore massimo di colata	-	mm	5-10

(1) Misure ottenute su provini normalizzati/ Indurimento 1 h a 70°C+ 1 h a 100°C + 12 h a 110°C

STOCCAGGIO

Questo prodotto può essere conservato 12 mesi al riparo dall'umidità ad una temperatura di 15-25°C, negli imballi originali, non aperti. Gli imballi aperti devono essere accuratamente richiusi e mantenuti al riparo dall'umidità, sotto copertura d'azoto.