

PX 226 Isocianato

APPLICAZIONI

S'utilizza per colata sotto vuoto in stampi silicone per la realizzazione di pezzi prototipi e modelli. Questi pezzi presenteranno proprietà meccaniche vicine a quelle di termoplastici come il polistirene o l'ABS caricato.

CARATTERISTICHE

- Buona resistenza agli shocks ed alla flessione
- Disponibile in due reattività (4 e 8 min.)
- Buona tenuta termica
- Facilmente colorabile con coloranti CP (3% in peso maxi)

PROPRIETA' FISICHE				
Composizione		ISOCIANATO PX 226	POLIOLO PX 226 – PX 245 PX 226L – PX 245L	MISCELA
Rapporto di miscela in peso		100	50	
Aspetto		liquido	liquido	liquido
Colore		giallo paglia	incolore	bianco
Viscosità a 25°C (mPa.s)	BROOKFIELD LVT	175	700	2.000 (2)
Densità parti prima della miscela a 25°C	ISO 1675 : 1985	1,22	1,10	-
Densità miscela polimerizzata a 23°C	ISO 2781 : 1996	-	-	1,20
Pot life a 25°C su 100 g (min)	Gel Timer TECAM		PX 226-245 POLIOLO PX 226L- 245/ L POLIOLO	4 7,5

(2) : La miscela non è immediatamente miscibile.

MESSA IN OPERA IN MACCHINA DA COLATA SOTTO VUOTO

- Scaldare lo stampo a 70°C (che deve essere in silicone per poliaddizione unicamente)
- Portare la temperatura dei prodotti a 23°C in caso di stoccaggio ad una temperatura inferiore.
- Pesare l'Isocianato nel contenitore superiore (senza dimenticare il residuo di colata).
- Pesare il Poliolo nel contenitore inferiore (contenitore della miscela).
- Dopo una messa sotto vuoto preliminare di circa 10 minuti,, versare l'Isocianato nel Poliolo e miscelare
- **1 minuto** per la versione PX 226-245 Poliolo
- **2 minuti** per la versione lenta PX 226L - 245/L Poliolo
- Colare nello stampo in silicone scaldato a 70°C.
- Trattare a 70°C per 25 o 60 minuti a seconda della reattività del Poliolo.

PRECAUZIONI D'IMPIEGO

E' indispensabile, durante la manipolazione, osservare adeguate misure d'igiene del lavoro.

- Locali ventilati
- Indossare guanti, occhiali ed indumenti protettivi.

Per ulteriori informazioni, attenersi a quanto riportato sulla scheda di sicurezza.

PROPRIETA' MECCANICHE A 23°C (1)			
Modulo di flessione	ISO 178 : 2001	MPa	2.500
Resistenza massima in flessione	ISO 178 :2001	MPa	105
Allungamento a rottura	ISO 527 : 1993	%	15
Resistenza in trazione	ISO 527 : 1993	MPa	70
Resistenza all'impatto CHARPY <i>Provini non intagliati</i>	ISO 179/1eU :1994	kJ/m ²	70
Durezza	ISO 868 : 2003	Shore D1	82

PROPRIETA' TERMICHE E SPECIFICHE			
Temperatura di transizione vetrosa (Tg) (1)	ISO 11359 : 2002	°C	105
Temperatura d'inflessione sotto carico (1)	ISO 75 : 2004	°C	92
Ritiro lineare (1)	-	mm/m	3
Spessore massimo di colata	-	mm	5
Tempo di sformatura a 70°C	PX 226-245 Poliolo PX 226L -PX 245/L Poliolo	min	25 60

(1) : Valori medi ottenuti su provini normalizzati / Indurimento 12 h a 80°C + 5 h a 100°C

STOCCAGGIO

La durata di vita della parte Isocianato è di 6 mesi e di 12 mesi per la parte Poliolo, conservate al riparo dall'umidità e ad una temperatura di 15-25°C, negli imballi originali non aperti. Gli imballi aperti devono essere accuratamente richiusi e posti al riparo dall'umidità sotto copertura di azoto.