

## PX 245 - 266

### APPLICAZIONI

Si utilizza per colata sotto vuoto in stampi silicone per la realizzazione di pezzi prototipi e modelli che devono presentare caratteristiche meccaniche proprie di certi termoplastici come il polioximetilene (POM) o poliammide (PA).

### CARATTERISTICHE

- Modulo d'elasticità in flessione elevato
- Grande fedeltà di riproduzione
- Disponibile in due reattività (4 e 8 min.)
- Colorabile mediante coloranti CP
- Sformatura rapida

PROPRIETA' FISICHE				
Composizione		ISOCIANATO PX 245	POLIOLO PX 226 - PX 245 PX 226/L - PX245/L	MISCELA
Rapporto di miscela in peso		100	40	
Aspetto		liquido	liquido	liquido
Colore		grigio	azzurro incolore	bianco sporco
Viscosità a 25°C (mPa.s)	BROOKFIELD LVT	800	700	2.200 (2)
Densità parti prima della miscela a 25°C	ISO 1675 : 1985	1,34	1,10	-
Densità miscela polimerizzata a 23°C	ISO 2781 : 1996	-	-	1,22
Pot life a 25°C su 500 g (min)	Gel Timer TECAM		PX 226-PX245 PX 226/L-PX 245/L	<b>4</b> <b>8</b>

(2) : La miscela non è immediatamente miscibile.

### MESSA IN OPERA

- Utilizzare mediante macchina da colata sotto vuoto.
- Scaldare lo stampo a 70°C (unicamente stampo in silicone per poliaddizione non unto)
- Portare la temperatura dei prodotti a 23°C in caso di stoccaggio ad una temperatura inferiore.
- Importante: agitare vigorosamente l'ISOCIANATO prima di ogni pesata.
- Pesare l'isocianato nel contenitore superiore (senza dimenticare il residuo di colata).
- Pesare il poliolo nel contenitore inferiore (contenitore di miscela).
- Dopo una messa sotto vuoto preliminare di 10 minuti, versare l'isocianato nel poliolo e miscelare
  - 1 minuto per la versione PX 226-245
  - 2 minuti per la versione lenta PX 226/L-245/L
- Colare nello stampo in silicone riscaldato a 70°C.
- Trattare termicamente a minimo 70°C.
- Sformare dopo 45 - 60 minuti (a seconda della versione) a 70°C (lasciar raffreddare prima di sformare il pezzo).

### PRECAUZIONI D'IMPIEGO

E' indispensabile, durante la manipolazione del prodotto, osservare adeguate misure d'igiene del lavoro :

- Locali ventilati
- Indossare guanti, occhiali ed indumenti protettivi

Per ulteriori informazioni attenersi a quanto riportato sulla scheda di sicurezza.

PROPRIETA' MECCANICHE A 23°C (1)			
Modulo d'elasticità in flessione	ISO 178 :2001	MPa	4.500
Massima resistenza in flessione	ISO 178 :2001	MPa	150
Massima resistenza in trazione	ISO 527 :1993	MPa	85
Allungamento a rottura	ISO 527 :1993	%	3
Resistenza all'impatto Charpy	ISO 179 /1eU :1994	kJ/m <sup>2</sup>	30
Durezza	ISO 868 :2003	Shore D1	- a 23°C
			- a 80°C

PROPRIETA' TERMICHE E SPECIFICHE			
Temperatura di transizione vetrosa (1)	ISO 11359 : 2002	°C	95
Temperatura d'inflessione sotto carico (1)	ISO 75Ae :2004	°C	92
Ritiro lineare (1)	-	mm/m	2
Spessore massimo di colata	-	mm	5
Tempo di sformatura a 70°C	PX 226-PX 245 PX 226/L-PX 245/L	min.	<b>45</b>
			<b>60</b>

(1) Misure effettuate su provini normalizzati / Indurimento 12 h a 80°C

## STOCCAGGIO

Il prodotto può essere conservato 6 mesi per la parte isocianato e 12 mesi per la parte poliolo conservato al riparo dall'umidità, ad una temperatura di 15-25°C, negli imballi originali non aperti. Gli imballi aperti devono essere accuratamente richiusi e posti al riparo dall'umidità sotto copertura di gas inerte e secco (aria secca, azoto, ecc.).