

PX 330

APPLICAZIONI

Si utilizza per colata sotto vuoto in stampi silicone per la realizzazione di pezzi tecnici, di prototipi e modelli in scala che devono presentare caratteristiche meccaniche simili a quelle di termoplastici, come l'ABS caricato, che necessitano di una classificazione al fuoco.

CARATTERISTICHE

- Sformatura rapida
- Autoestinguento
- Colorabile mediante coloranti CP
- Buona tenuta termica

PROPRIETA' FISICHE				
Composizione		ISOCIANATO PX 330	POLIOLO PX 330	MISCELA
Rapporto di miscela in peso		100	100	
Aspetto		liquido	liquido	liquido
Colore		paglierino	biancastro	biancastro
Viscosità a 25°C (mPa.s)	BROOKFIELD LVT	150	4.500	1.000 (1)
Densità parti prima della miscela a 25°C	ISO 1675 : 1985	1,22	1,33	-
Densità miscela polimerizzata a 23°C	ISO 2781 : 1996	-	-	1,35
Pot life a 25°C su 200 g (min)	-			5 - 7

(1) : Viscosità dopo 1 minuto di miscelazione (la miscela non è immediatamente miscibile).

MESSA IN OPERA

- Utilizzare mediante macchina da colata sotto vuoto.
- Portare la temperatura dei prodotti a 23°C in caso di stoccaggio ad una temperatura inferiore.
- **Importante: agitare vigorosamente il Poliolo prima di ogni pesata.**
- Pesare le due parti.
- Dopo una messa sotto vuoto preliminare di 10 minuti, miscelare **minimo 1 minuto**
- Colare nello stampo in silicone per poliaddizione (ESSIL 291) riscaldato a 70°C.
- Sformare dopo minimo 45 minuti a 70°C (lasciar raffreddare prima di sformare il pezzo).

PRECAUZIONI D'IMPIEGO

E' indispensabile, durante la manipolazione del prodotto, osservare adeguate misure d'igiene del lavoro :

- Locali ventilati
- Indossare guanti ed occhiali protettivi

Per ulteriori informazioni attenersi a quanto riportato sulla scheda di sicurezza.

PROPRIETA' MECCANICHE A 23°C (2)			
Durezza	ISO 868 :2003	Shore D1	87
Modulo d'elasticità in trazione	ISO 527 :1993	MPa	4.000
Massima resistenza in trazione	ISO 527 :1993	MPa	70
Allungamento a rottura	ISO 37 :1994	%	3.0
Modulo in flessione	ISO 178 :2001	MPa	3.400
Massima resistenza in flessione	ISO 178 :2001	MPa	115
Resistenza all'impatto Charpy	ISO 179 /1eU :1994	KJ/m ²	30

PROPRIETA' TERMICHE E SPECIFICHE (2)			
Temperatura di transizione vetrosa	11359 : 2002	°C	100
Ritiro lineare su spessore 3 mm			
- dopo 1 h a 70°C	-	mm/m	3
- dopo 12 h a 70°C	-		3,1
- dopo 12 h a 70°C + 12 h a 80°C	-		3,35
Spessore massimo di colata	-	mm	5
Spessore minimo di colata	-	mm	2
Tempo di sfornatura a 70°C		min.	45
Autoestinguenza	FAR 25	mm	2,2 ⁽³⁾
	UL 94 - 2012	3 mm	V0 (File E113398)

(1) Misure effettuate su provini normalizzati / Indurimento 12 h a 70°C + 12 h a 80°C

(2) Rispondente alle norme del regolamento FAR 25.853 per infiammabilità 12 secondi su 2,2 mm. test DGA

STOCCAGGIO

Il prodotto può essere conservato 6 mesi al riparo dall'umidità, ad una temperatura di 15-25°C, negli imballi originali non aperti. Gli imballi aperti devono essere accuratamente richiusi e posti al riparo dall'umidità sotto copertura di gas inerte e secco (aria secca, azoto, ecc.).