

UPX 8400

APPLICATIONI

Utilizzato per colata sotto vuoto in stampi di silicone per realizzare pezzi prototipi flessibili o piccole serie aventi aspetto simile alla gomma. Perfettamente compatibile con silicone ESSIL 291.

CARATTERISTICHE

- 3 componenti che permettono d'ottenere durezza variabili
- Rapporto di miscela fisso tra poliolo & isocianato
- Facilmente colorabile con ns. Coloranti CP.
- Bassa aggressività verso stampi in silicone.

PROPRIETA' FISICHE					
Composizione		POLIOLO UPX 8400	ISOCIANATO UPX 8400	EXTENDER UPX 8400	MISCELA
Rapporto miscela in peso a 25°C		100	100	0 a 700	
Aspetto		liquido*	liquido	liquido	liquido
Colore		trasparente	giallo chiaro	bianco latte	biancastro
Viscosità a 25°C (mPa.s)	BROOKFIELD LVT	300	350	480	**
Densità parti prima della miscela	ISO 1675 :1975	1.05	1.20	1.05	-
Densità miscela polimerizzata	ISO 2781 :1988	-	-	-	1.10
Pot life a 25°C su 100g (min.)	-				09 – 15**

* La parte POLIOLO cristallizza al di sotto di 15°C. Preriscaldare a 40 - 70°C (per circa 60 minuti) ed agitare fino ad ottenere un liquido omogeneo prima dell'uso. Lasciar raffreddare fino a 25 - 35°C prima di miscelare.

Se anche la parte ISOCIANATO è cristallizzata scaldare fino a 70°C per 1 ora. Non superare le 4 ore a 70°C.

** Dipende dal rapporto di miscela e dalla durezza finale;

MESSA IN OPERA

- Portare la temperatura dei componenti a 25-35°C se stoccati a bassa temperatura.
- **IMPORTANTE:** Re-omogenizzare il poliolo prima di ogni utilizzo.
- Pesare i componenti secondo la durezza ricercata (aggiungere l'extender nel poliolo e premiscelare).
- Aggiungere eventualmente il colorante in questo poliolo premiscelato (Coloranti CP).
- Degassare i componenti separatamente per 5-10 minuti.
- Aggiungere l'isocianato nella pre-miscela (formata da extender + poliolo) e miscelare per 2 minuti.
- Colare in stampo di silicone pre-riscaldato a 70°C, quindi lasciar polimerizzare a 70°C.
- Sformare dopo 90 -120 minuti.

PRECAUZIONI D'IMPIEGO

E' indispensabile, durante la manipolazione del prodotto, osservare adeguate misure d'igiene del lavoro:

- locali ventilati
- indossare guanti ed occhiali protettivi

Per ulteriori informazioni, attenersi a quanto riportato sulla scheda di sicurezza.

PROPRIETA' MECCANICHE A 23°C (1) RAPPORTO MISCELA: 100 - 100 - 0			
Durezza - a 23°C	ISO 868 :2003	Shore A1	95
Resistenza a trazione	ISO 37 :2004	MPa	17
Resistenza alla lacerazione <i>Provette non intagliate</i>	ISO 34 :2004	kN/m	22
Allungamento a rottura in trazione	ISO 37:2004	%	430

PROPRIETA' TERMICHE E SPECIFICHE			
Temperatura massima di servizio	-	°C	70
Ritiro lineare	-	mm/m	NC
Massimo spessore di colata	-	mm	20
Tempo di sformatura a 70°C	-	min	90 – 120 *
Indurimento completo a 23°C	-	giorni	4

(1) : Valori medi ottenuti su provette normalizzate / Indurimento 1 ora a 70°C + 24 ore a 70°C

* Dipende dal rapporto di miscela e dalla durezza finale.

CONDIZIONI DI STOCCAGGIO

La durata di vita del poliolo e dell'extender è di 9 mesi; la durata di vita dell'isocianato è di 6 mesi conservati al riparo dall'umidità nei contenitori originali non aperti e ad una temperatura compresa tra 20 e 30°C. Dopo l'apertura la parte Poliolo è sensibile all'umidità e può assorbirne se rimane aperto tra due utilizzi. E' quindi necessario chiudere accuratamente il contenitore dopo ogni utilizzo. Gli imballi aperti devono essere accuratamente richiusi e posti al riparo dall'umidità sotto copertura di gas inerte e secco (azoto, ecc.). La parte Poliolo a bassa temperatura (< 15°C) può cristallizzare (aspetto: parti solide). Si prega di attenersi alle istruzioni relative alla de-cristallizzazione prima dell'uso.

DUREZZA SHORE A	ALCUNE PROPRIETA' MECCANICHE		
	Allungamento a rottura	Resistenza in trazione	Resistenza alla lacerazione
	(ISO 37:2004) %	(ISO 37:2004) MPa	(ISO 34:2004) Mpa
95	390	16.20	22.20
65	410	6.70	11.50
40	430	3.60	6.30
30	550	2.10	3.75

COME OTTENERE LA DUREZZA RICERCATA:

Seguire le indicazioni, contenute nella tabella qui sotto riportata, per aggiungere la giusta quantità di extender per ottenere la durezza desiderata.

E' inoltre possibile ottenere durezze intermedie variando la quantità di extender.

P.E. per ottenere 55 shore A, il rapporto di miscela è: 100 -100 - 350.

DUREZZA SHORE A	RAPPORTO MISCELA		
	POLIOLO	ISOCIANATO	EXTENDER
95	100	100	0
85	100	100	50
80	100	100	100
70	100	100	150
65	100	100	200
60	100	100	300
50	100	100	400
40	100	100	500
35	100	100	600
30	100	100	700

DUREZZA SHORE A	ALCUNE PROPRIETA' MECCANICHE		
	Allungamento a rottura	Resistenza in trazione	Resistenza alla lacerazione
	(ISO 37:2004) %	(ISO 37:2004) MPa	(ISO 34:2004) Mpa
95	390	16.20	22.20
65	410	6.70	11.50
40	430	3.60	6.30
30	550	2.10	3.75